



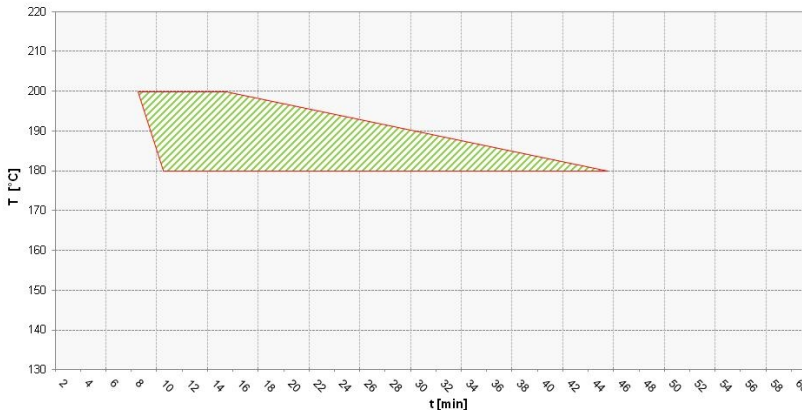



FREOPOX-Farba Proszkowa PB1031M

Właściwości 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń ■ mat, gruba struktura ■ Efekt metaliczny, bondowany ■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni ■ Równomierne rozłożenie struktury w zakresie od 70 do 120 µm
System lakierowania 	<ul style="list-style-type: none"> ■ System lakierów mokrych Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.
Dane techniczne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Baza Żywica poliestrowo - epoksydowa ■ Kolor Wszystkie powszechnie stosowane kolory ■ Stopień połysku mat <small>wizualnie</small> ■ grubość warstwy kontrolnej 80 µm przy kolorze RAL 9006 ■ Gęstość 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru <small>wartość teoretyczna</small> ■ Wydajność teoretyczna 0,12 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ test cięcia siatki Gt 0 <small>DIN EN ISO 2409</small> ■ obniżenie Erichsena >2 mm <small>DIN EN ISO 1520</small> ■ test uderzeniowy >40 kg cm (front) <small>DIN EN ISO 6272-1</small>
Test wytrzymałości	<ul style="list-style-type: none"> ■ na stalowej blaszce ■ para wodna - stały klimat 500 godzin <small>DIN EN ISO 6270-2</small> infiltracja Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small> ■ badanie odporności na mgłą solną (NSS) 500 godzin <small>DIN EN ISO 9227</small> infiltracja Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small> ■ odporność na chemikalia Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lakierowanie / Naładowanie Corona ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.



FREOPOX-Farba Proszkowa PB1031M

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zaprawka: na zapytanie
<p>Utwardzanie</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9006 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
<p>Magazynowanie</p> 	<p>W oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p>Wskazówki specjalne</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.