

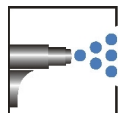

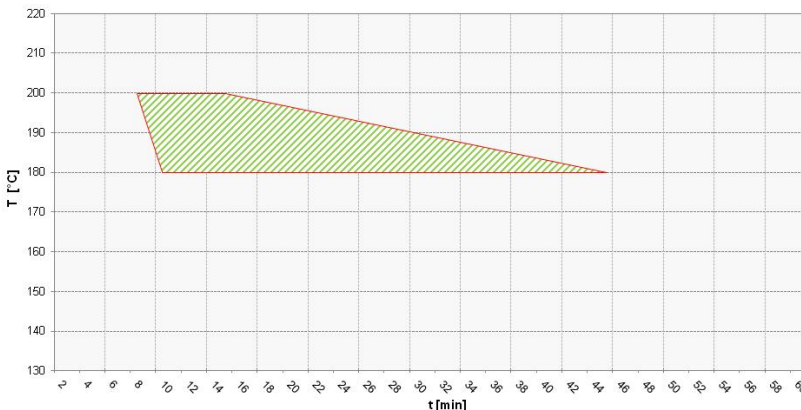



## FREOPOX-Pulverlack PB4032A

<b>Właściwości</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń</li> <li>■ półmat, Grobstruktur</li> <li>■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni</li> <li>■ Równomierne rozłożenie struktury w zakresie od 80 do 120 µm</li> </ul>
<b>System lakierowania</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System lakierów mokrych      Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</li> </ul>
<b>Dane techniczne</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Baza      Żywica poliestrowo - epoksydowa</li> <li>■ Kolor      Wszystkie powszechnie stosowane kolory</li> <li>■ Stopień połysku wizualnie      półmat</li> <li>■ grubość warstwy kontrolnej      100 µm przy kolorze RAL 7035</li> <li>■ Gęstość wartość teoretyczna      1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> w zależności od koloru</li> <li>■ Wydajność teoretyczna      0,15 kg/m<sup>2</sup> przy 100 µm średnia grubość kontrolna</li> </ul>
<b>Test mechaniczny</b> na blaszce stalowej ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ test cięcia siatki DIN EN ISO 2409      Gt 0</li> <li>■ obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520      &gt;2 mm</li> <li>■ test uderzeniowy DIN EN ISO 6272-1      &gt;40 kg cm (front)</li> </ul>
<b>Test wytrzymałości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na stalowej blaszce</li> <li>■ para wodna - stały klimat DIN EN ISO 6270-2      500 godziny infiltracja Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ badanie odporności na mgłę solną (NSS) DIN EN ISO 9227      500 godziny infiltracja Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ SO<sub>2</sub> atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231      10 cykli z 0,2 l SO<sub>2</sub> bez zmian</li> <li>■ odporność na chemikalia      Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</li> </ul>
<b>Technologia i zastosowanie</b> W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lakierowanie / Naładowanie</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecimy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.</li> </ul>



## FREOPOX-Pulverlack PB4032A

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Zaprawka:</b> na zapytanie</li> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> </ul>
<p><b>Utwardzanie</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b> Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C</li> </ul> <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 7035 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
<p><b>Magazynowanie</b></p> 	<p>W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p><b>Wskazówki specjalne</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przesiewanie ochronne:</b> 160 µm</li> <li>■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona</li> <li>■ <b>Warunki specjalne</b> Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</li> </ul>